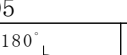
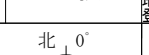


土質ボーリング柱状図（標準貫入試験）

令和4年度牛尾山東地区工業用地整備事業 用地造成に伴う測量・地質調査・設計業務委託

事業・工事名

調査目的及び調査対象 土地造成 構造物基礎

ボーリング名	Bv-1			調査位置	静岡県島田市牛尾地内					北緯	34° 51' 19.0821"				
発注機関	静岡県島田市				調査期間	令和5年 3月 7日～ 令和5年 3月 9日					東経	138° 07' 46.5443"			
調査業者名	有限会社アンスク 電話 0547-46-3705			主任技師	近藤崇史 地質調査技士登録番号:		現代場代理人	近藤崇史 地質調査技士登録番号:		コア鑑定者	木村卓哉 地質調査技士登録番号: 第20463号		ボーリング責任者	松下和義 地質調査技士登録番号: 第06841号	
孔口標高	H=82.32m		角 度		方 向		地盤勾配		使用機種	試錐機	YBM-05				
総削孔長	7.15m									エンジン	NFD9			ポンプ	V-5

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	現場土質名 (模様)	現場土質名	地盤材料の工学的分類	色調	相対密度	相対稠度	記事	孔内水位／測定月日	標準貫入試験										試料採取			室内試験	削孔月日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
											N 値	深度 (m)	100mm毎の打撃回数			50回の貫入量	自沈時の貫入量	深度 (m)	試料番号	採取方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
													0	100	200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
												深 度 — N 値 図																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
												0	10	20	30	40	50	60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				